

SPECYFIKACJA I ZAKRES PRZEDMIOTU POSTĘPOWANIA

1. Zakup i dostawa 2 czujników zapylenia cukru w klasie Ex;
2. Zakup i dostawa Kłapy zwrotnej dwukierunkowej ATEX o średnicy DN600;
3. Montaż mechaniczny czujników zapylenia na 2 kanałach pomiędzy filtrami a wentylatorami;
4. Wydłużenie instalacji z filtru pakowni do wentylatora do wymaganej długości montażu kłapy zwrotnej. Wymiana rurociągu ssawnego DN600, demontaż, dostawa i montaż rury DN600 z stali nierdzewnej AISI 304 opcja ocynkowanej (wyróżnione w ofercie) o długości ok. 12m oraz kształtowników na podstawie wizji lokalnej;
5. Montaż mechaniczny kłapy zwrotnej DN600;
6. Wykonanie instalacji sygnałowej oraz elektrycznej do czujników zapylenia i kłapy zwrotnej;
7. Dostawa niezbędnych materiałów do przebudowy instalacji po stronie Wykonawcy;
8. Instalacja sygnałowa od centrali sterującej do układu sterowania użytkownika po stronie Zamawiającego