

SPECYFIKACJA I ZAKRES PRZEDMIOTU POSTĘPOWANIA

1. Dla pomieszczenia rozdzielni oddziałowej stacji wyparnej R-wyparka:
 - Dostawa rozdzielnic napędowych RN8, RN9
 - Zasilenie rozdzielnic napędowych z rozdzielni dystrybucji zasilania R-turbinownia
 - Rozdzielnice uwzględniające miejsce pod przyszłe potrzeby montażu napędów 2026r
2. Dla pomieszczenia rozdzielni oddziałowej stacji dyfuzji R-sprężarkownia:
 - Dostawa rozdzielnic napędowych RN6, RN7
 - Zasilenie rozdzielnic napędowych z rozdzielni dystrybucji zasilania R-sprężarki
 - Rozdzielnice uwzględniające miejsce pod przyszłe potrzeby montażu napędów 2026r
3. Dla pomieszczenia rozdzielni oddziałowej surowni R-surownia:
 - Dostosowanie istniejących układów napędowych do nowego zadania
 - Przebudowa istniejącego układu sterowania napędów (dostosowanie do standardu)
4. Montaż tras kablowych i okablowania:
 - Trasy kablowe uwzględniające przyszłe potrzeby związane z przebudową w 2026r (zestawienie napędowe 23004)
 - Główne ciągi kablowe uwzględniające 20% wolnego miejsca
 - Wszystkie trasy kablowe (koryta oraz konstrukcje wsporcze) przewidziano w ocynku ogniowym GC
 - Zabezpieczenie ogniowe przepustów kablowych min. EI-90
 - Trasy zasilające rozdzielnice (pomieszczenia rozdzielni oddziałowych)
 - Dostawa kabli obiektowe siłowe i sterownicze
 - Dostawa dławic EMC do silników na obiekcie
 - Kable zasilające rozdzielnice miedziane typu: YkY 0,6/1kV
 - Kable siłowe obiektowe dla napędów falownikowych typu: EMV-UV-2YSLCYK-J lub odpowiednik innych firm

Dostawa, montaż i uruchomienia instalacji elektrycznych – zakres w obszarze stacji oczyszczania soku dla Oddziału Krajowej Grupy Spożywczej S.A. Oddział „Cukrownia Dobrzelin” w ramach realizacji zadania inwestycyjnego „Modernizacja gospodarki ciepłej”

- Kable siłowe napędów stało obrotowych typu: JZ-600 lub odpowiednik innych firm
- Okablowanie instalacji napięcia gwarantowanego
- Okablowanie sieci komunikacyjnych ProfiBUS, ModBUS (wraz z wymaganymi wtyczkami)
- Instalacje wyrównawcze (uziemiaenia silników, tras kablowych)

5. Rozdzielnice – konstrukcja:

- Budowa zgodnie ze standardem przyjętym na terenie zakładu
- Znamionowy prąd roboczy rozdzielnic 630A
- Rozdzielnice wentylowane mechanicznie, filtry pyłowe na drzwiach
- Przewidziane pola rezerwowe pod przyszłe potrzeby
- Układy SIMOCODE wyposażone w panele 3UF7210
- Panele operatorskie przetwornic wyniesione na drzwi szaf napędowych (platforma DPMP-01)
- Przetwornice zabezpieczone wkładkami Typu NH o charakterystyce aR
- Przetwornice dobrane zgodnie z projektem (uwzględniające zwiększone moce)
- Przetwornice ABB 24 m-ce gwarancji
- Przetwornice ABB wyposażone w filtr EMC +E202

6. Dodatkowo należy uwzględnić:

- Pobyt ekipy rozruchowej podczas rozpoczęcia kampanii na miejscu (2 osoby 5 dni 24 h/d)
- Pomiary wraz z protokołami wykonanych instalacji (elektrycznych, sieci komunikacyjnych)
- Dokumentacja po wykonawcza wykonanych instalacji oraz układów
- Dostarczyć bezpieczniki rezerwowe
- **Skonfigurować zgodnie z wytycznymi od systemu sterowania**

Dostawa, montaż i uruchomienia instalacji elektrycznych – zakres w obszarze stacji oczyszczania soku dla Oddziału Krajowej Grupy Spożywczej S.A. Oddział „Cukrownia Dobrzelin” w ramach realizacji zadania inwestycyjnego „Modernizacja gospodarki ciepłej”

7. Zestawienie napędów:

Tag	Urządzenie	Lokalizacja	Moc [kW]	Uwagi
C_NS5013_1	Sok przed wymiennikami ciepła na defekację główna - Pompa nr 1	R-Sprężarkownia	90	Nowy przemiennik
C_NS5013_2	Sok przed wymiennikami ciepła na defekację główna - Pompa nr 2	R-Sprężarkownia	90	Nowy przemiennik
C_NS5043_1	Sok przed wymiennikami ciepła na Saturację II - Pompa nr 1	R-Wyparka	90	Nowy przemiennik
C_NS5043_2	Sok przed wymiennikami ciepła na Saturację II - Pompa nr 2	R-Wyparka	90	Nowy przemiennik
C_NSA5031_1	Wysłody do wapniarni - Pompa nr 1	R-Wyparka	13	Nowy przemiennik
C_NSA5031_2	Wysłody do wapniarni - Pompa nr 2	R-Wyparka	13	Nowy przemiennik
C_NSA5045_1	Gęstwa II do defekacji wstępnej - Pompa nr 1	R-Wyparka	5,5	Nowy simocode
C_NSA5045_2	Gęstwa II do defekacji wstępnej - Pompa nr 2	R-Wyparka	5,5	Nowy simocode
C_NSA5048_1	Sok do skrubera siarkowania - Pompa nr 1	R-Wyparka	55	Nowy przemiennik
C_NSA5048_2	Sok do skrubera siarkowania - Pompa nr 2	R-Wyparka	55	Nowy przemiennik
C_NSA5143_1	Sok z sat. II do rekrytalizatora - Pompa 1	R-Sprężarkownia	75	Nowy przemiennik
C_NSA5143_2	Sok z sat. II do rekrytalizatora - Pompa 2	R-Sprężarkownia	75	Nowy przemiennik
C_NSA5144	Sok na filtrację Diastar po sat. II - Pompa nr 1	R-Surownia	55	Istniejący przemiennik Siemens-a
C_NSA5244	Sok na filtrację Diastar po sat. II - Pompa nr 2	R-Surownia	55	Istniejący przemiennik Siemens-a
C_NSA5049_1	Sok na filtrację Diastar Uzupełniająca - Pompa nr 1	R-Wyparka	55	Nowy przemiennik
C_NSA5049_2	Sok na filtrację Diastar Uzupełniająca - Pompa nr 2	R-Wyparka	55	Nowy przemiennik

Dostawa, montaż i uruchomienia instalacji elektrycznych – zakres w obszarze stacji oczyszczania soku dla Oddziału Krajowej Grupy Spożywczej S.A. Oddział „Cukrownia Dobrzelin” w ramach realizacji zadania inwestycyjnego „Modernizacja gospodarki ciepłej”

C_NSA5045_3	Zbiornik 1 gęstwy II - Mieszadło	R-Wyparka	5,5	Nowy simocode
C_NSA5045_4	Zbiornik 2 gęstwy II - Mieszadło	R-Wyparka	5,5	Nowy simocode
	Pompa wody na wieże 1	R-Wyparka	55	Nowy simocode
	Pompa wody na wieże 2	R-Wyparka	18,5	Nowy simocode
	Pompa wody na wieże 3	R-Wyparka	15	Nowy simocode
	Pompa wody na wieże 4	R-Wyparka	22	Nowy simocode
	Pompa wody na wieże 5	R-Wyparka	22	Nowy simocode