

Zakres remontu kotła OR-50 w Cukrowni Kluczewo

Nr fabryczny kotła: 50

Nr ewidencyjny kotła: N2124001974

Rok produkcji: 2012

**Wytwórcą kotła wyprodukowanego w 2012 roku są Zakłady
Remontowe Energetyki ELKO Sp. z o.o.**

Projektantem kotła jest Biuro Techniki Kotłowej Sp. z o.o.

1. Ekran przedni komory paleniskowej:

Całość ekranu przedniego powyżej sklepienia zapłonowego o długości L=3000. Panel składa się z 76 rur fi57x5 materiał P265GH-TC2 wg EN10216-2 w podziałce T=80 mm. Płetwa pomiędzy rurami ekranowymi o grubości 6 mm materiał S235JR wg EN10025-2.

W obszarze przewidzianym do wymiary znajdują się:

- 25 sztuk odgięć dwururowych uszczelnionych w płaszczyźnie ekranu pod dysze powietrza wtórnego wraz z ich częściową wymianą
- 1 odgięcie sześciururowe pod palnik biogazu uszczelnione skrzynią uszczelniającą z blachy w gatunku S235JR. Skrzynia jest wypełniona betonem termoizolacyjnym.
- uchwyty do mocowania bandaży zimnych na poziomie +3,000 m oraz +5,000 m.

Wykonanie dostawa oraz montaż 40 giętych rur opletwowanych ekranu przedniego z rury f 57x5,6 mm w podziałce 80 mm z gatunku 16Mo3. Miejsce montażu- pod sklepieniem zapłonowym.

2. Ekran boczny lewy komory paleniskowej:

Wymiana 26 rur ekranowych o długości L=4000 od poziomu 100 mm powyżej dolnej komory. Wymianie będą podlegały rury od nr 2 do 22 oraz od numeru 45 do 50 licząc od ściany przedniej. Panele składają się z rur fi 57x5 materiał P265GH-TC2 wg EN10216-2 w podziałce T=80 mm. Płetwa pomiędzy rurami ekranowymi o grubości 6 mm materiał S235JR wg EN10025-2.

W obszarze przewidzianym do wymiary znajdują się:

- 1 odgięcie dwururowe pod wziernik nad rusztem uszczelnione skrzynią uszczelniającą z blachy w gatunku S235JR. Skrzynia jest wypełniona betonem termoizolacyjnym.
- 2 rury odgięcia pod włącz do kotła uszczelnione skrzynią uszczelniającą z blachy w gatunku S235JR. Skrzynia jest wypełniona betonem termoizolacyjnym.
- uchwyty do mocowania bandaży zimnych na poziomie +3,000 m oraz +5,000 m
- 1 odgięcie dwururowe pod wziernik na poziomie +3,650m uszczelnione skrzynią uszczelniającą z blachy w gatunku S235JR. Skrzynia jest wypełniona betonem termoizolacyjnym.

3. Ekran boczny prawy komory paleniskowej:

Wymiana 26 rur ekranowych o długości $L=4000$ od poziomu 100 mm powyżej dolnej komory. Wymianie będą podlegały rury od nr 2 do 22 oraz od numeru 45 do 50 licząc od ściany przedniej. Panele składają się z rur $\phi 57 \times 5$ materiał P265GH-TC2 wg EN10216-2 w podziałce $T=80\text{mm}$. Płetwa pomiędzy rurami ekranowymi o grubości 6mm materiał S235JR wg EN10025-2.

W obszarze przewidzianym do wymiary znajdują się:

- 1 odgięcie dwururowe pod wziernik nad rusztem uszczelnione skrzynią uszczelniającą z blachy w gatunku S235JR. Skrzynia jest wypełniona betonem termoizolacyjnym.
- 2 rury odgięcia pod włącz do kotła uszczelnione skrzynią uszczelniającą z blachy w gatunku S235JR. Skrzynia jest wypełniona betonem termoizolacyjnym.
- uchwyty do mocowania bandaży zimnych na poziomie +3,000 m oraz +5,000 m
- 1 odgięcie dwururowe pod wziernik na poziomie +3,650 m uszczelnione skrzynią uszczelniającą z blachy w gatunku S235JR. Skrzynia jest wypełniona betonem termoizolacyjnym.

4. Wężownice podgrzewacza wody ECO1 (górny pakiet podgrzewacza wody)

Wymiana wszystkich 6 górnych rzędów wężownic podgrzewacza wody ECO 1 wykonanych z rury $\phi 31,8 \times 3,2$ materiał P265GH-TC2, promień gięcia $R=46$.

Pęczek podgrzewacza wody zbudowany z 26 wężownic lewych i 26 wężownic prawych.

Każde 2 rzędy wężownic przenikają się i są zamontowane na wspólnych 2 rzędach blach mocujących przestrzennych (wytlaczanych).